

**CERTIFICADO DE CALIDAD**  
QUALITY CERTIFICATE

Transición AC-PE para gabinete / Transition thred End. (Roscar)		Unidades
Transición AC-PE para soldar a redes de acero / Trans weld End. (Soldar)	15	Unidades

Dimensiones: 3 x          mm      Lote N° : 1827  
Fecha de producción 02/06/16

Ensayos sobre Pintura Epoxi Epoxi paint test	Norma ( Standard )	Valores de Referencia	Resultados Results
<b>Espesor promedio del film epoxi.</b> Avge thickness of paint	NAG-108/2009. ( PO N° 07702 )	Promedio $\geq$ 500 $\mu$ m	✓ <b>Cumple / Aprobado</b> (pass)
<b>Adherencia</b> Adherence	NAG 108/2009 ( PO N° 07702 )	Sin desprendimientos.	✓ <b>Cumple / Aprobado</b> (pass)
<b>Curado</b> Curing	NAG 108/2009 ( PO N° 07702 )	No se observara remoción	✓ <b>Cumple / Aprobado</b> (pass)
<b>Impacto</b> Impact	NAG-108/2009. ( PO N° 07702 )	Sin desprendimientos.	✓ <b>Cumple / Aprobado</b> (pass)

Ensayos sobre el Accesorio Fitting test	Norma ( Standard )	Valores de Referencia	Resultado
<b>Resistencia a la presión Interna.</b> ( Stress crack resistance )	NAG-132/1990 ( PO N° 07702 )	Sin estallido durante 1 hora y $\geq$ 35 bar	✓ <b>Cumple / Aprobado</b> (pass)
<b>Hermeticidad Neumática</b> Air Tightness at 6 bar	NAG-132/1990 ( PO N° 07702 )	Sin fugas en la interface transición / tubería	✓ <b>Cumple / Aprobado</b> (pass)
<b>Adherencia</b> Adherence	NAG-132/1990	Estricción o valores de carga según Norma.	✓ <b>Cumple / Aprobado</b> (pass)

- SE CERTIFICA QUE LOS PRODUCTOS ARRIBA MENCIONADOS CUMPLEN CON LOS NIVELES DE EXIGENCIA REQUERIDOS EN LA NORMA NAG 1-132/1990.

- Los resultados de este certificado han sido extraídos de los registros internos de ensayos realizados según plan de inspección y ensayos, realizados por Sector Control de Calidad.

MARCELO BERTI  
RESP. DE STOCK Y DESPACHOS  
CENTRAL PLASTICS SUDAMERICA S.R.L.

Nicolás García Minello  
Control de Calidad